



## Amriswil

Die Stadt Amriswil ist das moderne Dienstleistungszentrum im Oberthurgau. Ausgezeichnete Einkaufsmöglichkeiten, Dienstleister aller Sparten, Detaillisten und KMU sowie eine sehr gute Erschliessung durch den öffentlichen Verkehr machen Amriswil zum regionalen Zentrum.

Zahlreiche kulturelle Institutionen haben überregionale Ausstrahlung und werden dem Motto «**Amriswil – Leben mit Kultur**» gerecht. Ausserdem bieten über 200 Vereine attraktive Möglichkeiten für die Freizeitgestaltung. Mit namhaften Investitionen in die Infrastruktur (Sportplätze, Pentorama, Wärmeverbund) trägt auch die Stadt dazu bei, das regionale Zentrum weiter auszubauen. Der zukunftssträchtige Pentorama-Neubau ist schon heute ein neues Wahrzeichen für Amriswil und begeistert Gäste aus Nah und Fern.

**Einwohnerzahl:** rund 12'000

### Verkehrsanbindung:

- SBB Intercity-Haltestelle der Linie Zürich – Romanshorn
- Verkehrsknotenpunkt der Autokurse Oberthurgau
- 8 Minuten bis zum Autobahnzubringer St.Gallen

**Wirtschaft und Arbeit:** 4'725 Beschäftigte

### Raum, Verkehr, Tourismus:

Fläche: 1'910 ha  
Wald, Gehölze: 249 ha  
Landwirtschaftliche Nutzflächen: 1'286 ha  
Siedlungsflächen: 364 ha



## Am Mühlebach

An idyllischer Wohnlage, unmittelbar «am Mühlebach» und in naturnaher Umgebung entstehen 3 attraktive Mehrfamilienhäuser in ökologischer MINERGIE – Bauweise. Eine einladende Überbauung in einem ruhigen, familienfreundlichen Wohnquartier, die für Gross und Klein einen harmonischen Wohn- und Lebensraum bieten.

Die exklusiven 3.5 – 5.5 Zimmer-Mietwohnungen an der Breitwiesstrasse 15a/15b und 15c versprechen mit Ihren modernen Grundrissen ein angenehmes und einzigartiges Wohnleben. Der komfortable Innenausbau und die zeitgemässe Raumaufteilung entsprechen den heutigen Wohnbedürfnissen und bieten jeglichen Wohnkomfort. Grossflächige Fensterfronten schaffen einen hellen Bezug zwischen Innen und Aussen.

Die 3 Mehrfamilienhäuser umfassen:

- 21 Wohnungen à 3.5 Zimmer
- 14 Wohnungen à 4.5 Zimmer
- 4 Attika-Wohnungen à 3.5 Zimmer
- 1 Attika-Wohnung à 5.5 Zimmer

Die im Eigentumsstandard entstehenden 40 Mietwohnungen überzeugen mit vielen Extras.

**Bezugstermin per 1. März 2012**

Gerne präsentieren wir Ihnen Ihren neuen «Wohnraum/-traum» vor Ort.



Bauherrin:

**PROMEA** 